NEOTECMAN
Hot brass forging technology
WWW.NEOTECMAN.COM
Celra, Spain

ОБОРУДОВАНИЕ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЕМНОЙ БЕЗОБЛОЙНОЙ ШТАМПОВКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ОБОРУДОВАНИЯ КОМПАНИИ «NEOTECMAN»

NN	Наименование параметра	СТАНКИ ГОРЯЧЕЙ ОБЪЕМНОЙ БЕЗОБЛОЙНОЙ ШТАМПОВКИ						ПЕЧЬ С ЗАГРУЗЧИКОМ ПРУТКОВ И СИСТЕМОЙ РЕЗКИ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Модель станка	F-32L NTM	F-32XL NTM	R-32L NTM	R-32XL NTM	R-32.3L NTM	R-32.3XL NTM	PF-50XL NTM
		ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СИСТЕМА						
2	Напряжение (количество фаз, частота), В (-ф, Гц)	400 В (3ф, 50/60 Гц)	400 В (3ф, 50/60 Гц)	400 В (3ф, 50/60 Гц)	400 В (3ф, 50/60 Гц)	400 В (3ф, 50/60 Гц)	400 В (3ф, 50/60 Гц)	400 В (3ф, 50/60 Гц)
3	Аппаратные средства компьютера	Промышленный компьютер с 15-ти дюймовым сенсорным монитором, программируемый логический контроллер	Промышленный компьютер с 15-ти дюймовым сенсорным монитором, программируемый логический контроллер	Промышленный компьютер с 15-ти дюймовым сенсорным монитором, программируемый логический контроллер	Промышленный компьютер с 15-ти дюймовым сенсорным монитором, программируемый логический контроллер	Промышленный компьютер с 15-ти дюймовым сенсорным монитором, программируемый логический контроллер	Промышленный компьютер с 15-ти дюймовым сенсорным монитором, программируемый логический контроллер	Промышленный компьютер с 15-ти дюймовым сенсорным монитором, программируемый логический контроллер

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		П А Р А М Е Т Р Ы П Е Ч И						
4	Типы энергоносителя	Газы: пропан, метан, природный.	Газы: пропан, метан, природный.	Газы: пропан, метан, природный.	Газы: пропан, метан, природный.	Газы: пропан, метан, природный.	Газы: пропан, метан, природный.	Газы: пропан, метан, природный.
5	Установленная мощность, кКал/ч	175000	200000	175000	200000	175000	200000	388000
6	Потребление, кКал/ч	50000 --175000	50000 -- 200000	50000 -- 175000	50000 -- 200000	50000 --175000	50000 -- 200000	50000 -- 388000
7	Рабочее давление газа, мБар	От 22 до 50	От 22 до 50	От 22 до 50	От 22 до 50	От 22 до 50	От 22 до 50	От 22 до 50
8	Максимальная производительность при температуре 700 град С, кг/ч	600	700	600	700	600	700	1000
		П Р О И З В О Д И Т Е Л Ь Н О С Т Ь						
9	Производительность, шт/ч	От 500 до 1850	От 500 до 1850	От 500 до 2200	От 500 до 2200	От 500 до 5000	От 500 до 5000	6000 (заготовок)
10	Диаметр прутка, мм	От 12 до 32	От 12 до 32	От 12 до 32	От 12 до 32	От 12 до 32	От 12 до 32	От 12 до 50
11	Длина прутка, мм	От 1000 до 3500	От 1000 до 4000	От 1000 до 3500	От 1000 до 4000	От 1000 до 3500	От 1000 до 4000	От 1000 до 4000
12	Диапазон веса готовых деталей (одной штуки), грамм	От 15 до 1200	От 15 до 1200	От 15 до 390	От 15 до 390	От 15 до 290	От 15 до 290	От 15 до 3300
13	Длина заготовки, мм	До 200	До 200	До 58	До 58	До 43	До 43	До 200
14	Вес заготовки, грамм	До 1200	До 1200	До 390	До 390	До 290	До 290	От 15 до 3300
		Г И Д Р А В Л И Ч Е С К А Я С И С Т Е М А						
15	Мощность электро-двигателя, кВт	45	45	45	45	45	45	
16	Максимальное рабо-чее давление, Бар	250	250	250	250	250	250	
		В Е С И Р А З М Е Р Ы						
17	Вес (без технических жидкостей), кг	7900	8400	7500	8000	7500	8000	5300
18	Общая высота, мм	2925	2925	2925	2925	2925	2925	2800

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19	Высота рамы, мм	2195	2195	2195	2195	2195	2195	2800
20	Общая высота с фильтром продуктов сгорания газов, мм	3820	3820	3550	3550	3550	3550	Нет фильтра
21	Общая длина, мм	5075	5575	4810	5340	4810	5340	4975
22	Общая ширина, мм	2005	2005	1805	1805	1805	1805	2800
23	Общая ширина с загрузчиком, мм	3150	3150	2750	2750	2750	2750	1800
24	Емкость гидравли-ческого бака, литры	380	380	380	380	380	380	
25	Емкость бака с графитовым маслом, литры	20	20	20	20	20	20	
		ОБРАБАТЫВАЕМЫЕ МЕТАЛЛЫ И СПЛАВЫ. ВИДЫ ИЗДЕЛИЙ.						
26	Обрабатываемые материалы	Латунь, томпак, медь, латунь с отсутствием свинца, алюминий	Латунь, томпак, медь, латунь с отсутствием свинца, алюминий	Латунь, томпак, медь, латунь с отсутствием свинца, алюминий	Латунь, томпак, медь, латунь с отсутствием свинца, алюминий	Латунь, томпак, медь, латунь с отсутствием свинца, алюминий	Латунь, томпак, медь, латунь с отсутствием свинца, алюминий	Латунь, томпак, медь, латунь с отсутствием свинца, алюминий
27	Некоторые виды изготавливаемых изделий	Шаровые вентили, тройники, уголки, колена, пробки, отводы, краны, фитинги и пр.		Втулки, вкладыши, гильзы, фитинги, переходники, штуцеры, муфты, разъемы, крышки, ниппели, пробки, заглушки, короткие и концевые трубы, пропеллерные гайки, клеммы, контакты, золотники и пр.				Горячие прецизионные заготовки подготовленные для немедленной штамповки в традиционных прессах.