

TRO 8S-8U ISO30 CN-EL



TRANSFER



Il transfer **BTB TRO 8S-8U ISO30 CN-EL** ad asse orizzontale si propone come la soluzione ideale per lavorazioni di particolari 2 e 3 vie in ottone. Questo concetto di macchina consente la lavorazione completa del pezzo. Garantisce una produttività molto elevata in spazi ridottissimi.

The horizontal axis transfer machine **BTB TRO 8S-8U ISO30 CN-EL** is the ideal solution for machining brass 2-3 way parts. This machine concept allows to completely machine the part without the need of secondary operations. It guarantees very high production rates and occupies very small floor space.





APPLICAZIONE SPECIFICA

Particolare e materiale:

Particolari 2 e 3 vie in ottone

Settore industriale:

Sanitario, Oleodinamico, Elettrodomestico

CONFIGURAZIONE DI SISTEMA

La macchina transfer Mod. **TRO 8S-8U ISO30 CN-EL** è composta da una tavola rotante a 8 stazioni come segue:

- 1 stazione di carico automatico e 1 stazione di scarico automatico
- 6 stazioni di lavoro
- 4 unità tornitrici attacco ISO30 con avanzamento a mezzo vite a ricircolo di sfere e controllate a CN
- 4 unità tornitrici idrostatiche attacco ISO30 con avanzamento a mezzo vite a ricircolo di sfere e controllata a CN

Risultati:

Massimo livello di automazione e produttività estremamente elevata in spazi ridottissimi. Tempi ridotti di attrezzaggio e grande accessibilità.

- Sistema di caricamento BTB o con robot o con cartesiano.
- Capacità di lavorazione: 1" 1/4
- Possibilità di montare fino a 16 unità di lavorazione
- La stessa macchina può essere fornita in differenti versioni e con unità diverse a seconda delle esigenze specifiche del cliente
- La transfer è conforme alla direttiva macchine CE 2006/42

**PRODUZIONE EFFETTIVA
REAL PRODUCTION**

1285

**PEZZI/ORA
PIECES/HOUR**

SPECIFIC APPLICATION

Part and material:

2 or 3 way brass parts

Industrial sector:

Sanitary, hydraulic, household appliances

Results:

Maximum level of automation and productivity in the minimum space. Reduced tooling time and high level of accessibility

SYSTEM CONFIGURATION

The transfer machine Model **TRO 8S-8U ISO30 CN-EL** is composed of a rotary table with 8 stations as follows:

- 1 automatic loading station and 1 automatic unloading station
- 6 working stations
- 4 ISO30 boring units with recirculating ball screw, NC-controlled
- 4 ISO30 hydrostatic boring units with recirculating ball screw, NC-controlled

- possibility to integrate a BTB double loading system, robot or pneumatic loading device
- Machining capacity: 1" 1/4
- It is possible to mount up to 16 machining units
- The same transfer machine can be supplied in different versions and with different units and controls according to customer's specific requirements
- The transfer machine complies to the European Machinery Directive 2006/42



TRO 8S-8U ISO30 CN-EL