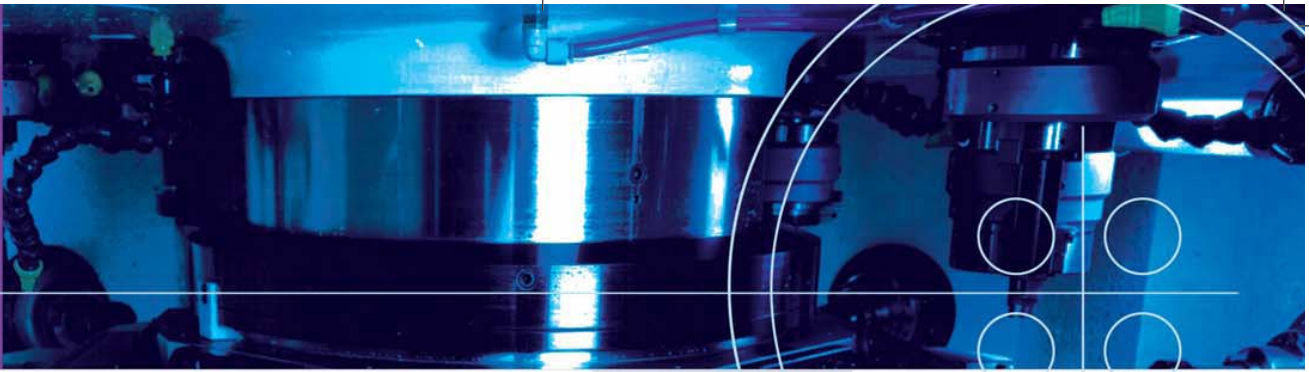


TRO 8S-13U ISO40 CN-EL



TRANSFER



Il transfer **BTB TRO 8S-13U ISO40 CN-EL** ad asse orizzontale si propone come la soluzione ideale per lavorazioni di particolari a 3-vie. Questo concetto di macchina consente la lavorazione completa del pezzo.

Garantisce una produttività particolarmente spinta, con possibilità di essere fornita in diverse versioni in base alle richieste del cliente.

The horizontal axis transfer machine **BTB TRO 8S-13U ISO40 CN-EL** is the ideal solution for machining 3-way parts. This machine concept allows to completely machine the part without the need of secondary operations. It guarantees an increased production and it can be supplied in different configurations according to the special needs of the customer.





TRO 8S-13U ISO40 CN-EL

APPLICAZIONE SPECIFICA

Particolare e materiale:

Raccordo in ottone

Settore industriale:

Sanitario

CONFIGURAZIONE DI SISTEMA

La macchina transfer Mod. **TRO 8S-13U ISO40 CN-EL** è composta da una tavola rotante a 8 stazioni come segue:

- 1 stazione di carico e scarico
- 7 stazioni di lavoro
- 7 unità tornitrici attacco ISO40 con avanzamento a mezzo vite a ricircolo di sfere e controllate a CN, corsa utile 130mm
- 6 unità fora/maschia attacco ISO40 con avanzamento a mezzo vite a ricircolo di sfere e controllata a CN, corsa utile 130mm
- testa recesso CN, con vite a ricircolo di sfere, corsa carrello 10mm
- Capacità di lavorazione: 1" 1/2
- Possibilità di montare fino a 19 unità di lavorazione
- La stessa macchina può essere fornita in differenti versioni e con unità diverse a seconda delle esigenze specifiche del cliente

Risultati:

Tempi ridotti di attrezzaggio
I pezzi sono completamente lavorati, senza necessità di operazioni secondarie.

**PRODUZIONE ESEMPIO
EXAMPLE PRODUCTION**

1050

**PEZZI/ORA
PIECES/HOUR**

SPECIFIC APPLICATION

Part and Material:

Brass fittings

Industrial sector:

Sanitary fittings

SYSTEM CONFIGURATION

The transfer machine Model TRO 8S-13U ISO40 CN-EL is composed of a rotary table with 8 stations as follows:

- 1 loading and unloading station
- 7 working stations
- 7 ISO40 boring units with recirculating ball screw, NC-controlled, with useful stroke of 130 mm
- 6 ISO40 threading/boring units with recirculating ball screw, NC-controlled, with useful stroke of 130 mm
- NC recessing heads with ball screw control and 10 mm slide stroke
- Machining capacity: 1"1/2
- It is possible to mount up to 19 machining units
- The same transfer machine can be supplied in different versions and with different units and controls according to customer's specific requirements

Results:

Maximum level of automation and productivity
Reduced tooling time
The parts are completely machined, avoiding secondary operations.

