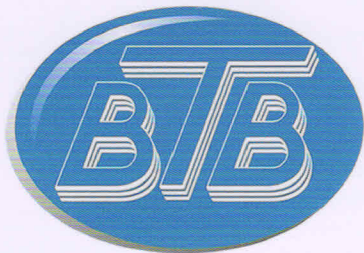
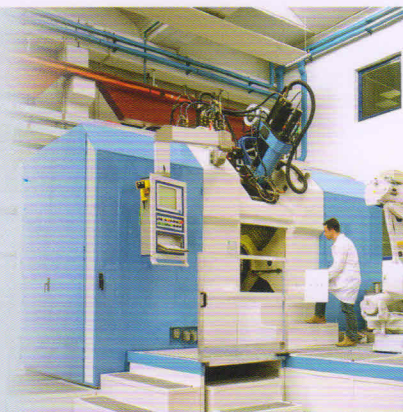


TRO 8S-19MC HSK63 CN-EL C.UT.



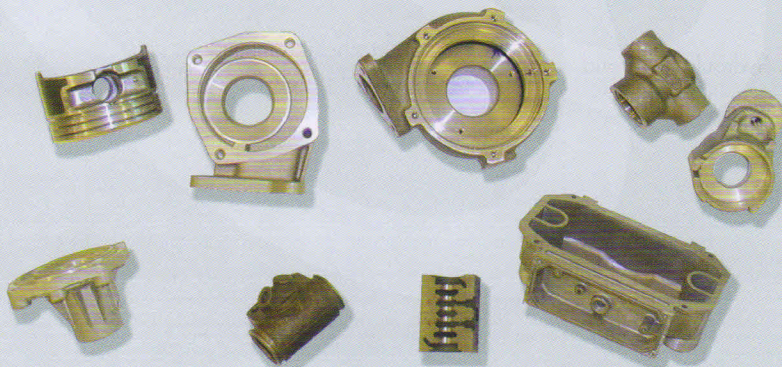
TRANSFER

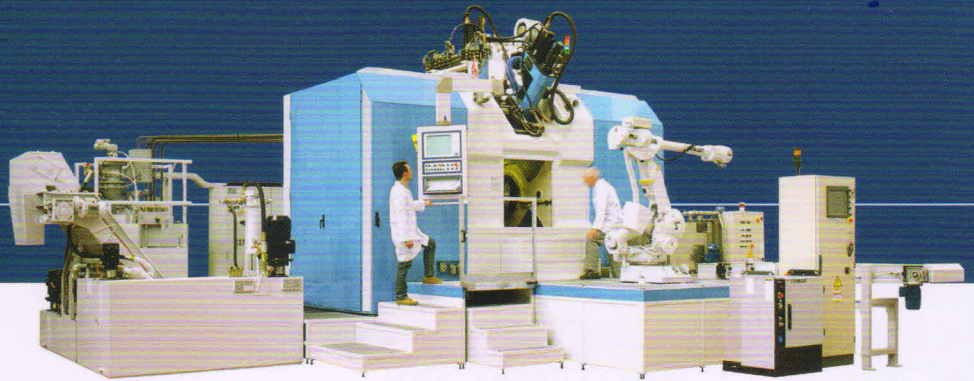


Представитель в России –
ООО «НПП Энипром»
Тел.: (966) 317-41-59
E-Mail: eniprinf@eniprom.ru
www.eniprom.ru

La macchina transfer **BTB TRO 8S-19MC HSK63 CN-EL C.UT.** si propone per vari settori, particolarmente per l'automotive e per la lavorazione di differenti tipi di materiali quali ottone, alluminio, acciaio e ghisa, in quanto studiata per avere massima rigidità della struttura, massima precisione e ripetibilità nelle lavorazioni.

The transfer machine **BTB TRO 8S-19MC HSK63 CN-EL C.UT.** is indicated for various sectors, particularly for the automotive industry and for machining different materials such as brass, aluminum, steel, and cast iron. It has been designed to have the maximum rigidity in the structure, the maximum precision and repeatability in the machining operations.





APPLICAZIONE SPECIFICA

Particolare e materiale:

Supporto in alluminio

Settore industriale:

Automotive

CONFIGURAZIONE DI SISTEMA

La macchina transfer Mod. **TRO 8S-19MC HSK63 CN-EL C.UT.** è composta da una tavola rotante a 8 stazioni come segue:

- 1 stazione di carico e scarico automatico a mezzo robot completa di lavatrice per il lavaggio pezzi
- 7 stazioni di lavoro
- 19 centri di lavoro con avanzamento a tre assi (X, Y, Z) con possibilità di lavorare un cubo di 220 mm di lato, montati su unità fora/maschia idrostatiche, avanzamento con vite a ricircolo di sfere e motore Brushless controllato a CN
- Cambio utensili max. 3 utensili brevettato, montato su ogni centro di lavoro

Risultati:

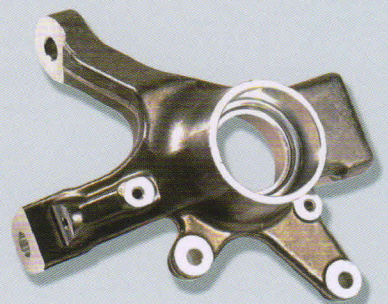
Grazie ad uno speciale sistema brevettato di cambio utensili a 2/3 utensili montato su ogni centro di lavoro e ad un sistema di morse rotanti indipendenti su ogni singola stazione, questa transfer è in grado di lavorare particolari fino a 5 vie.
Tempo da truciolo a truciolo : 3 sec.

- Rotazione morse a step di 1° con corona Hirth
- Dispositivo di alta pressione su tutte le unità
- Dispositivo BTB di rottura utensili per tutti gli utensili
- Capacità di lavorazione: 2" gas
- La transfer è conforme alle norme antinfortunistiche internazionali.
- La stessa macchina può essere fornita nella versione base con 9 centri di lavoro con possibilità di upgrades a seconda delle esigenze specifiche del cliente

PRODUZIONE EFFETTIVA REAL PRODUCTION

200

PEZZI/ORA PIECES/HOUR



SPECIFIC APPLICATION

Part and Material:

Aluminum knuckle

Industrial sector:

Automotive

SYSTEM CONFIGURATION

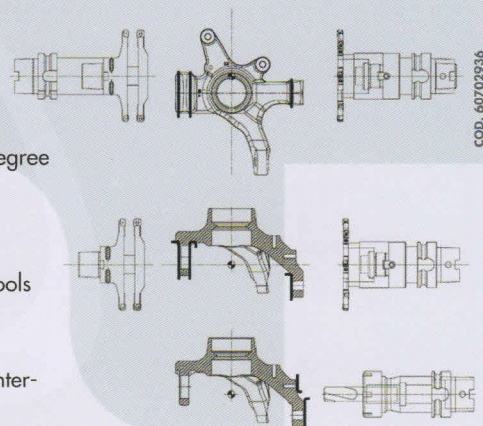
The transfer machine Model **TRO 8S-19MC HSK63 CN-EL C.UT.** is composed of a rotary table with 8 stations as follows:

- 1 automatic loading and unloading station with robot complete of a washing machine for part washing
- 7 working stations
- 19 machining centers, 3-axis feed (X, Y, Z) able to machine a cube of 220 mm, mounted on threading/boring hydrostatic units, feed control with ball screw and Brushless servomotor, NC-controlled

Results:

Thanks to a special patented 2/3 tool change device mounted on each machining center, and to a system of independent rotating chucks on each station, this machine is able to machine up to 5-way parts.
Chip-to-chip time: 3 sec.

- Patented tool change device for max. 3 tools, mounted on each machining center.
- Chuck rotation system with a step of 1 degree with Hirth
- High pressure device on all units
- BTB device for tool breakage on all the tools
- Machining capacity: 2" gas
- The transfer machine complies with the international accident prevention regulations
- The same transfer machine can be supplied in the standard version with 9 machining centers, and with the possibility to upgrade it according to customer's specific requirements



COD. 60702936

