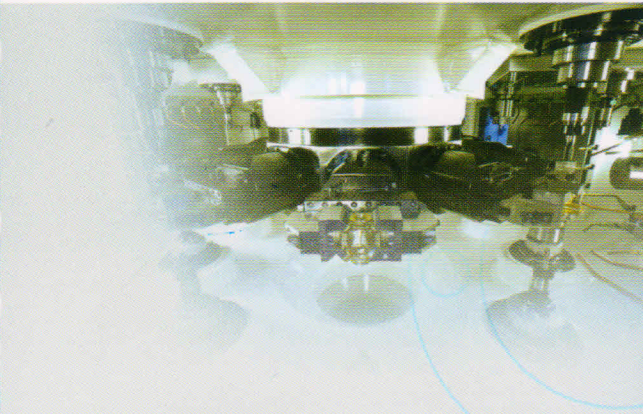


TRV 12S-19U+9MC ISO40 CNEL



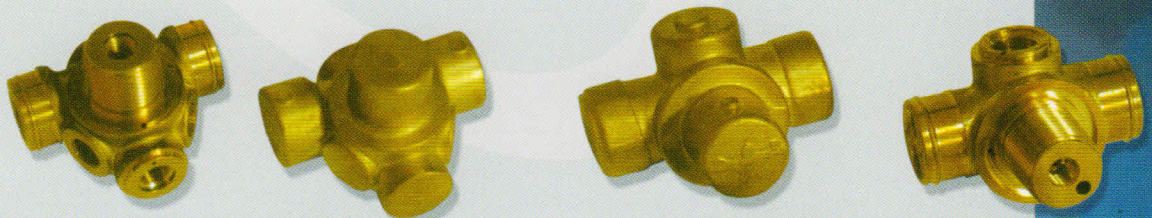
TRANSFER

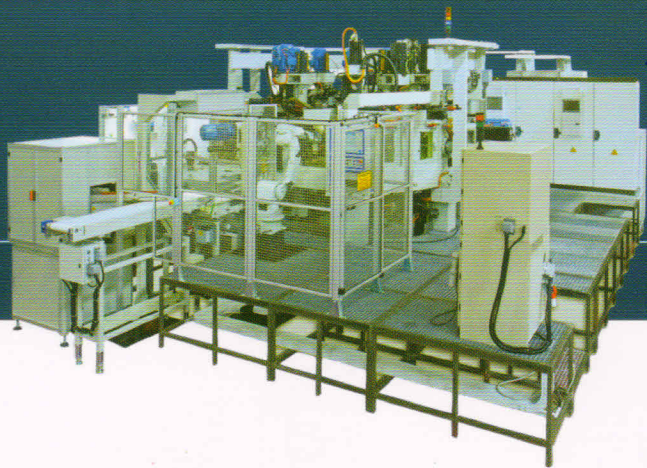


Представитель в России –
ООО «НПП Энипром»
Тел.: (966) 317-41-59
E-Mail: eniprinf@eniprom.ru
www.eniprom.ru

La macchina transfer **Mod. TRV 12S-19U+9MC ISO40 CNEL** è specifica per la lavorazione di particolari in ottone destinati al settore dell'automotive. Include due brevetti innovativi BTB Transfer: la tavola Direct Drive che permette un'elevata rotazione tavola con un notevole miglioramento del tempo ciclo totale ed un incremento della produzione. Inoltre presenta il nuovo sistema di cambio utensile "Curbiter" progettato per triplicare o quadruplicare il numero di operazioni eseguibili sulla transfer. Questi concetti innovativi garantiscono il massimo della produttività e competitività.

The transfer machine **Mod. TRV 12S-19U+9MC ISO40 CNEL** is indicated for machining brass parts for the automotive industry. It includes two innovative BTB Transfer patents. The first is the Direct Drive table that allows an elevated table rotation with a significant improvement in the total cycle time and an increase in production. It also presents the new tool change system "Curbiter" designed to triple or quadruple the number of operations that can be done on the transfer machine. These innovative concepts guarantee high productivity and competitiveness.





TRV 12S-19U+9MC ISO40 CNEL

APPLICAZIONE SPECIFICA

Particolare e materiale:

corpo valvola ottone

Settore industriale:

Automotive

CONFIGURAZIONE DI SISTEMA

La macchina transfer Mod. TRV 12S-19U+9MC ISO40 CNEL è composta da una tavola rotante a 12 stazioni come segue:

- 1 stazione di carico e scarico automatico tramite robot antropomorfo
- 11 stazioni di lavoro
- Nuovo sistema di rotazione tavola "Direct Drive" (Brevetto BTB Transfer) che permette elevate accelerazioni e decelerazioni. Tempo di rotazione tavola 1 secondo.
- 10 unità tornitrici attacco ISO40 con vite a ricircolo di sfere controllate a CN, corsa utile 130mm
- 9 unità fora/maschia attacco ISO40 con vite a ricircolo di sfere controllate a CN, corsa utile 130mm
- 9 centri di lavoro con avanzamento a tre assi (X, Y, Z) e corsa di 160mm, di cui 4 con unità tornitrice, e 5 con unità fora/maschia, avanzamento con vite a ricircolo di sfere, motore Brushless, controllo a CN.

SPECIFIC APPLICATION

Part and Material:

Brass control valve

Industrial sector:

Automotive

SYSTEM CONFIGURATION

The transfer machine Model TRV 12S-19U+9MC ISO40 CNEL is composed of a rotary table with 12 stations as follows:

- 1 automatic loading and unloading station with robot
- 11 working stations
- New table rotation system "Direct Drive" (BTB Transfer Patent) that allows elevated accelerating and decelerating operations. Total rotation time of 1 second
- 10 ISO40 boring units with re-circulating ball screw, NC-controlled with useful stroke 130mm
- 9 ISO40 threading/boring units with re-circulating ball screw, NC-controlled with useful stroke 130mm

Risultati:

Massimo livello di automazione e produttività.

I pezzi sono completamente lavorati, senza necessità di operazioni secondarie.

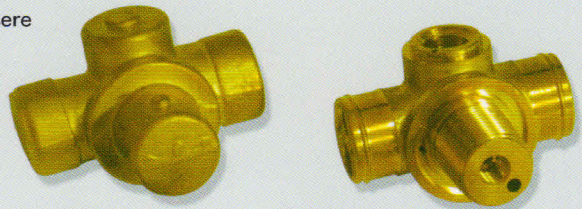
- 3 teste recesso a CN vite a ricircolo di sfere, corsa carrello di 20mm.

■ 1 Cambio utensile automatico "CURBITER" per tre utensili montati su un centro di lavoro. Ingombro max. utensile: D=175 mm (Brevetto BTB Transfer)

- Sistema di controllo volumetrico dell'apertura morsa

■ La transfer è conforme alla direttiva macchine CE 2006/42

■ La stessa macchina può essere fornita in differenti versioni e con unità diverse a seconda delle esigenze specifiche del cliente



Results:

Maximum level of automation and productivity The parts are completely machined, avoiding secondary operations

- 9 machining centers, 3-axis feed (X, Y, Z) and stroke of 160mm, 4 of which are with boring units and 5 are with threading/boring units, feed control with re-circulating ball screw and Brushless servomotor NC-controlled.

■ 3 NC recessing heads with re-circulating ball screw feed control, with slide stroke of 20mm.

■ 1 Automatic tool change assembly "CURBITER" for three tools mounted on a machining center. Max. tool overall dimension D=175 mm (BTB Transfer Patent)

- Volumetric control of chuck opening

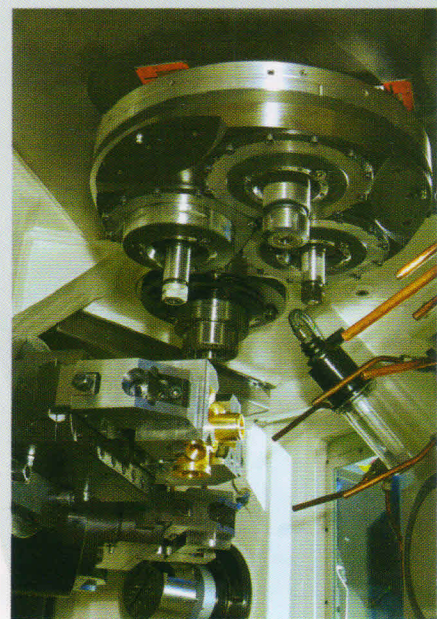
■ The transfer machine complies to the European Machinery Directive 2006/42

■ The same transfer machine can be supplied in different versions and with different units and controls according to customer's specific requirements

PRODUZIONE EFFETTIVA REAL PRODUCTION

245

PEZZI/ORA
PIECES/HOUR



COD. 60703629