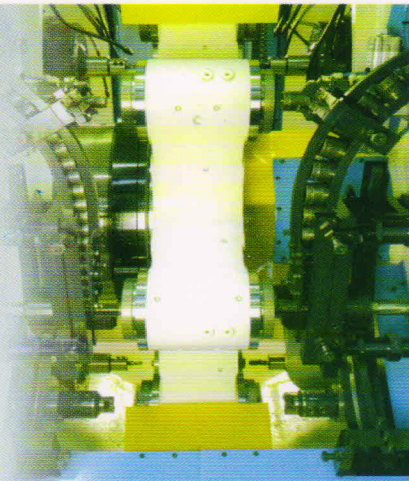


TRO 8S-8U ISO40 CN-HY



# TRANSFER

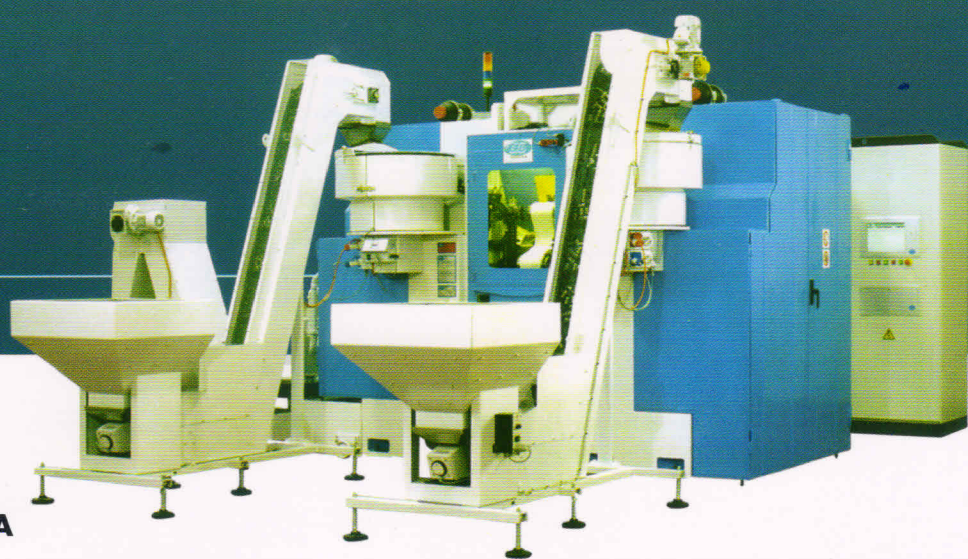


Представитель в России –  
ООО «НПП Энипром»  
Тел.: (966) 317-41-59  
E-Mail: [eniprinf@eniprom.ru](mailto:eniprinf@eniprom.ru)  
[www.eniprom.ru](http://www.eniprom.ru)

La macchina transfer **BTB TRO 8S-8U ISO40 CN-HY**, specificatamente progettata per la produzione di boccole in acciaio di varie forme e dimensioni, risulta estremamente produttiva e competitiva grazie allo studio di una speciale unità brevettata e all'applicazione di due sistemi di carico integrati ed automatizzati che consentono la lavorazione di due pezzi per volta.

The transfer machine **BTB TRO 8S-8U ISO40 CN-HY**, specifically designed for the production of steel bushes in different sizes and shapes is extremely productive and competitive thanks to the study of a special patented unit and to the application of two integrated and automated loading systems that allow the machining of two parts at a time.





## APPLICAZIONE SPECIFICA

### Particolare e materiale:

Boccola in acciaio Ø23mm (max. Ø50mm)

### Settore industriale:

Idraulico

### CONFIGURAZIONE DI SISTEMA

La macchina transfer Mod. **TRO 8S-8U ISO40 CN-HY** è composta da una tavola rotante a 8 stazioni come segue:

- 2 stazioni di carico e scarico automatico (2 pezzi per volta) tramite due sistemi di carico integrati BTB
- 6 stazioni di lavoro
- 2 unità tornitrici ISO40 a comando lineare idraulico a CN, diametro canotto 120 mm
- 6 unità tornitrici HSK63 a comando lineare idraulico a CN, diametro canotto 280 mm con doppia rotazione (Brevetto BTB)

### Risultati:

Massimo livello di automazione e produttività  
- Tempi ridotti di attrezzaggio

- 2 teste di timbratura circolare su posizionatori idraulici a CN
- Lubrificazione utensile attraverso la morsa
- Sistema di raccolta liquido refrigerante e trasportatore trucioli specifico per lavorazioni in acciaio
- Predisposizione meccanica per l'aggiunta di due unità ISO40
- La transfer è conforme alla direttiva macchine CE 2006/42
- La stessa macchina può essere fornita in differenti versioni e con unità diverse a seconda delle esigenze specifiche del cliente

## PRODUZIONE EFFETTIVA REAL PRODUCTION

# 1285

PEZZI/ORA  
PIECES/HOUR

## SPECIFIC APPLICATION

### Part and Material:

Steel Ferrule Ø23mm (max. Ø50mm)

### Industrial sector:

Hydraulics

### SYSTEM CONFIGURATION

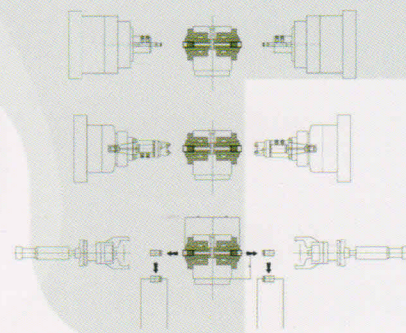
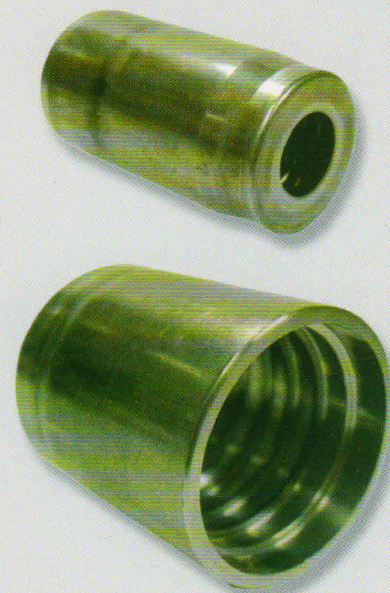
The transfer machine Model **TRO 8S-8U ISO40 CN-HY** is composed of a rotary table with 8 stations as follows:

- 2 automatic loading and unloading stations (2 parts at a time) by means of two integrated BTB loading systems
- 6 working stations
- 2 ISO40 boring units, hydraulic feed and NC-controlled, with quill diameter of 120mm.
- 6 HSK63 boring units, hydraulic feed and NC-controlled, with quill diameter of 280mm and double rotation (BTB patented)

### Results:

Maximum level of automation and productivity  
- Reduced tooling time

- 2 circular marking heads mounted on hydraulic positioning devices with NC control
- Tool coolant through the chuck
- Complete chip and coolant processing system specific for steel machining
- Mechanical prearrangement for 2 additional ISO40 units
- The transfer machine complies to the European Machinery Directive 2006/42
- The same transfer machine can be supplied in different versions and with different units and controls according to customer's specific requirements



COD. 60707935

TRO 8S-8U ISO40 CN-HY