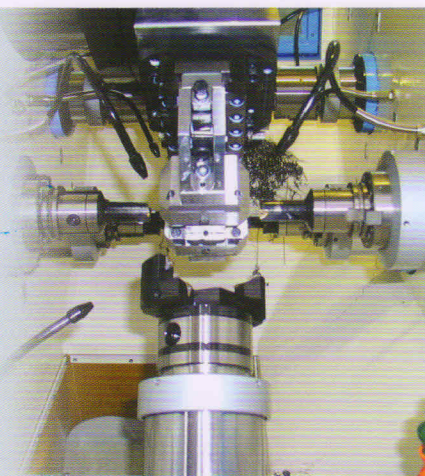


TRO 8S-12U + 2MC HSK63 CN-EL



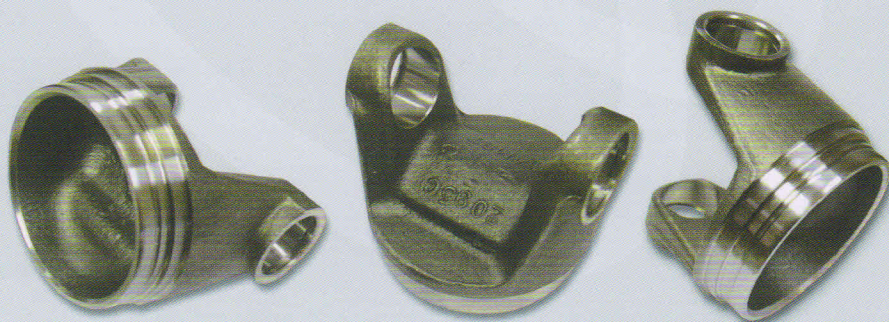
# TRANSFER

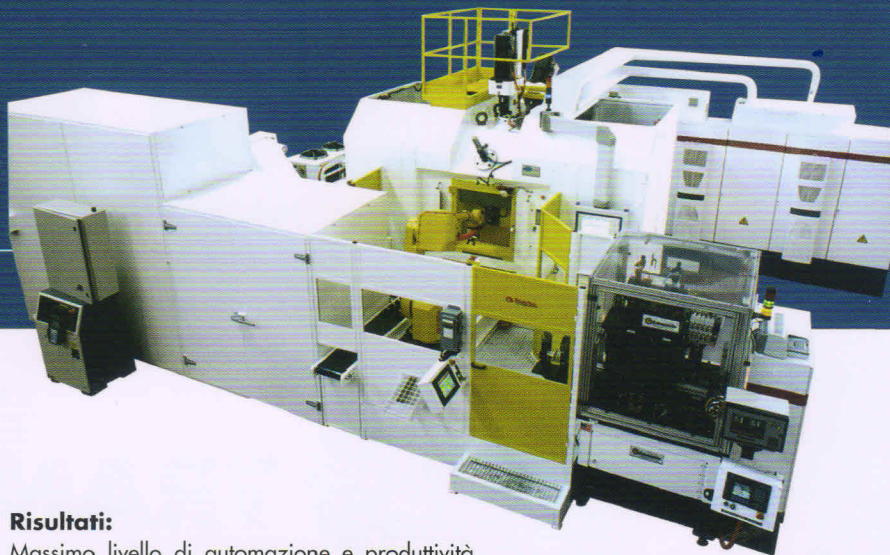


Представитель в России –  
ООО «НПП Энипром»  
Тел.: (966) 317-41-59  
E-Mail: [eniprinf@eniprom.ru](mailto:eniprinf@eniprom.ru)  
[www.eniprom.ru](http://www.eniprom.ru)

La macchina transfer **BTB TRO 8S-12U+2MC HSK63 CN-EL** è specificatamente studiata per la lavorazione di giunti cardanici in acciaio, ghisa ed altre leghe metalliche simili grazie alla speciale progettazione per quanto riguarda le potenze di lavoro, la rigidità del basamento con doppia parete, le unità a CN con vite in asse.

The transfer machine **BTB TRO 8S-12U+2MC HSK63 CN-EL** is specially designed for the production of yokes in steel, cast iron and other similar metallic alloys thanks to the special design of the machine with great capabilities, improved rigidity of the double wall frame and NC ball screw units.





## APPLICAZIONE SPECIFICA

### Particolare e materiale:

Giunto cardanico in acciaio

### Settore industriale:

Automotive

### CONFIGURAZIONE DI SISTEMA

La macchina transfer Mod. **TRO 8S-12U+2MC HSK63 CN-EL** è composta da una tavola rotante a 8 stazioni come segue:

- 1 stazione di carico e scarico automatico tramite robot
- 1 stazioni di lavaggio
- 6 stazioni di lavoro
- 12 unità fora/maschia HSK63 con vite a ricircolo di sfere controllate a CN, di cui 2 fornite di sostentamento idrostatico
- 4 teste a recesso a CN con vite a ricircolo di sfere, corsa carrello di 15mm e avantesta

### Risultati:

Massimo livello di automazione e produttività grazie ad un sistema di carico con robot

- Tempi ridotti di attrezzaggio
- I pezzi sono completamente lavorati e sbavati, senza necessità di operazioni secondarie

- 2 centri di lavoro con avanzamento su tre assi (X, Y, Z) e corsa di 100 mm con unità fora/maschia, avanzamento a mezzo vite a ricircolo di sfere e motore brushless controllato a CN

- Dispositivo di alta pressione per 6 unità
- Dispositivo di controllo rottura utensili su tutte le unità

- La transfer è conforme alle norme antinfortunistiche internazionali.

- La stessa macchina può essere fornita in differenti versioni e con unità diverse a seconda delle esigenze specifiche del cliente

- Film di riferimento: M51

## PRODUZIONE EFFETTIVA REAL PRODUCTION

# 280

### PEZZI/ORA PIECES/HOUR



## SPECIFIC APPLICATION

### Part and Material:

Steel Yoke

### Industrial sector:

Automotive

### SYSTEM CONFIGURATION

The transfer machine Model **TRO 8S-12U+2MC HSK63 CN-EL** is composed of a rotary table with 8 stations as follows:

- 1 automatic loading and unloading station with robot
- 1 cleaning station
- 6 working stations
- 12 HSK63 threading/boring units with ball screw feed and NC-controlled. Two of these units are equipped with hydrostatic sleeves
- 2 machining centers, 3-axis feed (X, Y, Z) and stroke of 100mm with threading/boring units with ball screw feed control and Brushless servomotor, NC-controlled

### Results:

Maximum level of automation and productivity thanks to a loading system with robot

- Reduced tooling time
- The parts are completely machined and deburred without the need of secondary operations

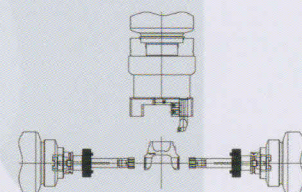
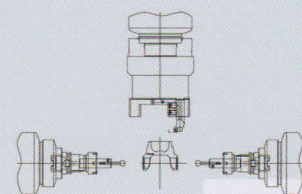
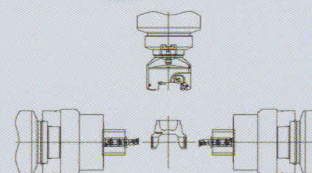
- 4 NC recessing heads with ball screw feed control, slide stroke of 15mm and forehead support

- High pressure device on 6 units
- Tool monitor for tool breakage on all units.

- The transfer machine complies with the international accident prevention regulations.

- The same transfer machine can be supplied in different versions and with different units and controls according to customer's specific requirements

- Reference film: M51



COD. 60702937

TRO 8S-12U+2MC HSK63 CN-EL