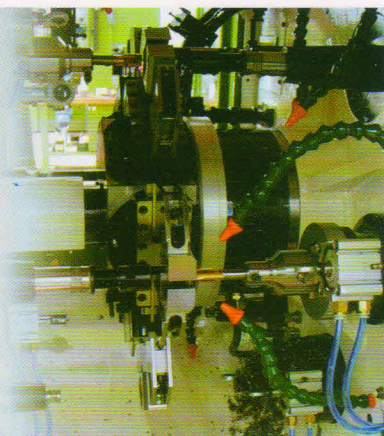


TRO 6S-4U ISO40 CN-EL

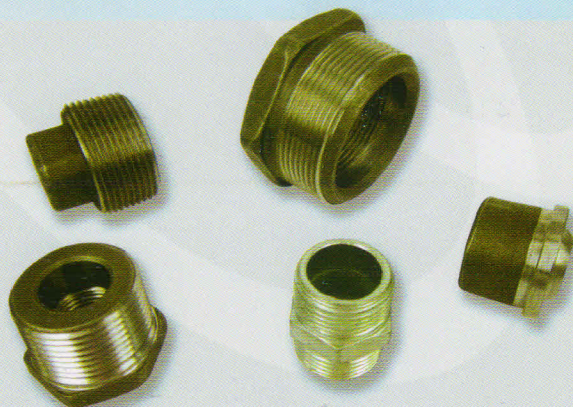


TRANSFER

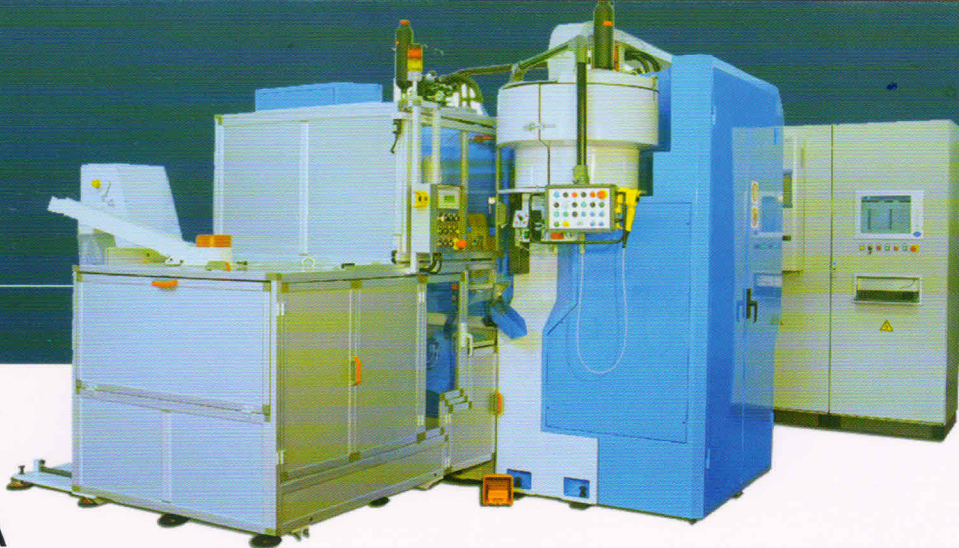


Il transfer **BTB TRO 6S-4U ISO40 CN-EL** è in grado di lavorare due pezzi per volta grazie al sistema di caricamento doppio integrato, rendendola una macchina estremamente produttiva e competitiva nel settore delle lavorazioni in acciaio. Macchina ideale per lavorazioni su diversi turni, garantendo elevati volumi produttivi.

The application of two integrated and automated loading systems, allows the machining of two parts at a time, which makes the transfer machine **BTB TRO 6S-4U ISO40 CN-EL** extremely productive and competitive in the steel sector. It proves to be a transfer machine suited to the use on more daily shifts that guarantees at the same time high productive volumes.



Представитель в России –
ООО «НПП Энипром»
Тел.: (966) 317-41-59
E-Mail: eniprinf@eniprom.ru
www.eniprom.ru



APPLICAZIONE SPECIFICA

Particolare e materiale:

Nipplo in acciaio (maschio e femmina)

Settore industriale:

Raccordi e valvole in acciaio

CONFIGURAZIONE DI SISTEMA

La macchina transfer Mod **TRO 6S-4U ISO40 CN-EL** è composta da una tavola rotante a 6 stazioni come segue:

- 2 stazioni di carico e scarico (2 pezzi per volta) con due sistemi di caricamento integrato BTB
- 4 stazioni di lavoro
- 4 unità tornitrici attacco ISO40 con avanzamento a mezzo vite a ricircolo di sfere e controllate a CN
- Testine per filettatura a rullare

Risultati:

Massimo livello di automazione e produttività estremamente elevata

Tempi ridotti di attrezzaggio

- 4 spintori idraulici per contrastare le operazioni di lavorazione
- Capacità di lavorazione: 1" NPT acciaio
- Possibilità di montare fino a 8 unità di lavorazione
- La stessa macchina può essere fornita in differenti versioni e con unità diverse a seconda delle esigenze specifiche del cliente
- La transfer è conforme alla direttiva macchine CE 2006/42

**PRODUZIONE EFFETTIVA
REAL PRODUCTION**

2500

**PEZZI/ORA
PIECES/HOUR**

SPECIFIC APPLICATION

Part and material:

Steel hex long nipple (male and female)

Industrial sector:

Steel fittings and valves

SYSTEM CONFIGURATION

The transfer machine Model **TRO 6S-4U ISO40 CN-EL** is composed of a rotary table with 6 stations as follows:

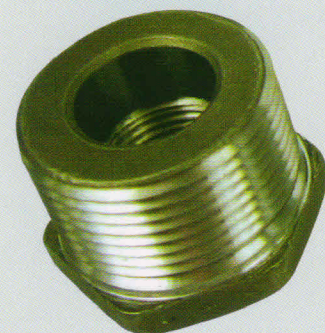
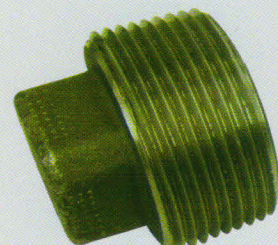
- 2 loading and unloading stations (2 parts at a time) with two BTB integrated loading systems
- 4 working stations
- 4 ISO40 threading-boring units with recirculating ball screw, NC-controlled
- Thread rolling heads

Results:

Maximum level of automation and productivity

Reduced tooling time

- 4 hydraulic pushers that contrast the machining operations.
- Machining capacity: 1" NPT steel
- It is possible to mount up to 8 operating units
- The transfer machine complies to the European Machinery Directive 2006/42
- The same transfer machine can be supplied with different types of units and versions according to customer's specific requirements



TRO 6S-4U ISO40 CN-EL