



Представитель в России –
 ООО «НПП Энипром»
 Тел.: (966) 317-41-59
 E-Mail: eniprinf@eniprom.ru
www.eniprom.ru

MACCHINA TRANSFER DA BARRA CON 10 STAZIONI DI LAVORO
BAR FEED TRANSFER MACHINE WITH 10 WORKING STATIONS



*LE NOSTRE SOLUZIONI INNOVATIVE E A
 MISURA DEL CLIENTE NEL SETTORE SERRATURIERO*

*OUR CUSTOMIZED AND INNOVATIVE
 SOLUTIONS FOR THE LOCK SECTOR*



**Il transfer da barra di BTB è
 la macchina ideale per la lavorazione
 di pezzi da barra in ottone, acciaio ed alluminio.**

***Btb transfer machine is the ideal solution
 for the machining of pieces from
 brass, aluminium or steel bar.***



COD. 60704042



TRANSFER



attobi

by BTB ENGINEERING

CARATTERISTICHE

MACCHINA TRANSFER DA BARRA CON 10 STAZIONI DI LAVORO

Settore	serraturiero
Materiale	ottone, alluminio, acciaio
Diametro barra	fino a 20 mm
Tempo ciclo	in funzione del pezzo
Naso mandrino	ISO 40 DIN 2080- HSK32
Cambio tipologia	max 1h
FINO A 5 CENTRI DI LAVORO RADIALI (10 UTENSILI)	

MAIN FEATURES

BAR FEED TRANSFER MACHINE WITH 10 WORKING STATIONS

Sector :	lock
Material :	brass, aluminium, steel
Bar diameter:	up to 20 mm
Cycle time :	depending on the piece to be machined
Spindle nose:	ISO 40 DIN 2080 - HSK32
Change over time	max 1h
UP TO 5 MACHINING CENTERS IN RADIAL POSITIONS (10 TOOLS)	

unità radiale bimandrino per lavorazioni diverse
tempo zero per cambio utensile
two spindles radial unit for different machining
no tool change time

tornitura esterna con unita' idrostatica
external turning by means of hydrostatic unit

produzione 830 pezzi/ora
production 830 pcs/h
tempo ciclo 4,34 secondi
cycle time 4,34 secs

produzione 875 pezzi/ora
production 875 pcs/h
tempo ciclo 4,12 secondi
cycle time 4,12 secs

produzione 290 pezzi/ora
production 290 pcs/h
tempo ciclo 12,4 secondi
cycle time 12,4 secs

produzione 335 pezzi/ora
production 335 pcs/h
tempo ciclo 10,75 secondi
cycle time 10,75 secs

produzione 1032pezzi/ora
production 1032 pcs/h
tempo ciclo 3,49 secondi
cycle time 3,49 secs

